Workplace Inspections Meeting Kit – Spanish



QUÉ ESTÁ EN RIESGO

INSPECCIONES EN EL LUGAR DE TRABAJO CHARLA SOBRE SEGURIDAD

Las inspecciones en el lugar de trabajo son una necesidad básica de cualquier programa de seguridad. Estas inspecciones deben realizarse antes de comenzar el trabajo, así como periódicamente a lo largo del turno y al final de la tarea. Las inspecciones del lugar de trabajo sirven para identificar cualquier peligro en el área de trabajo.

OBJETIVO DE LAS INSPECCIONES

- escuchar las preocupaciones de los trabajadores y los supervisores
- conocer mejor los puestos de trabajo y las tareas
- identificar los peligros existentes y potenciales
- determinar las causas subyacentes de los peligros
- recomendar medidas correctoras
- supervisar las medidas adoptadas para eliminar los peligros o controlar el riesgo

CUÁL ES EL PELIGRO

TRES TIPOS DE INFORMES DE INSPECCIÓN

En curso: Los supervisores y los trabajadores realizan continuamente inspecciones como parte de sus responsabilidades laborales. Dichas inspecciones identifican las condiciones peligrosas y las corrigen inmediatamente o las comunican para que se adopten medidas correctoras. La frecuencia de estas inspecciones varía según la cantidad y las condiciones de uso del equipo. Las comprobaciones diarias por parte de los usuarios garantizan que el equipo cumple los requisitos mínimos de seguridad aceptables.

Antes de la operación: Las comprobaciones previas a la operación implican inspecciones de equipos o procesos nuevos o modificados.

Periódicas: Las inspecciones periódicas son inspecciones regulares y planificadas de los componentes críticos de los equipos o sistemas que tienen un alto potencial de causar lesiones o enfermedades graves. Las inspecciones suelen formar parte de los procedimientos de mantenimiento preventivo o de los

programas de control de riesgos. Las leyes y reglamentos pueden especificar que personas cualificadas o competentes deben inspeccionar ciertos tipos de equipos, como ascensores, calderas, recipientes a presión, andamios y extintores, en determinados puntos del proceso de trabajo y a intervalos regulares.

COMO PROTEGERSE

FRECUENCIA DE LAS INSPECCIONES

El objetivo es mantener el lugar de trabajo libre de riesgos. El programa debe indicar:

- cuándo se inspecciona cada zona o elemento del lugar de trabajo.
- quién realiza la inspección.
- el grado de detalle de la inspección de cada zona o elemento.

LA FRECUENCIA DE LAS INSPECCIONES DEPENDERÁ DE VARIOS FACTORES:

- la frecuencia de las inspecciones formales planificadas puede estar establecida en su legislación.
- los registros de incidentes anteriores.
- número y tamaño de las diferentes operaciones de trabajo.
- tipo de equipos y procesos de trabajo – los que son peligrosos o potencialmente.
- número de turnos – la actividad de cada turno puede variar.

PRINCIPIOS DE INSPECCIÓN

1. Llamar la atención sobre la presencia de cualquier peligro inmediato – otros elementos pueden esperar al informe final.
2. Apagar y “bloquear” cualquier elemento peligroso que no pueda ser llevado a un estándar de funcionamiento seguro hasta que sea reparado.
3. No utilice el equipo. Pida al operador que le haga una demostración. Si el operador de cualquier equipo no sabe qué peligros puede haber, es motivo de preocupación.
4. Mire arriba, abajo, alrededor y dentro. Sea metódico y minucioso.
5. Describa cada peligro y su ubicación en sus notas. Registre “in situ” todos los hallazgos antes de que se olviden. Registre lo que ha examinado o no en caso de que la inspección se interrumpa.
6. Haga preguntas, pero no interrumpa innecesariamente las actividades laborales.
7. Tenga en cuenta las condiciones estáticas (posición de parada) y dinámicas (en movimiento) del elemento que está inspeccionando.
8. Tenga en cuenta factores como la organización del trabajo o el ritmo de trabajo y cómo estos factores afectan a la seguridad.
9. Discuta en grupo: “¿Puede generarse algún problema, peligro o accidente a partir de esta situación al observar el equipo, el proceso o el entorno?” Determine qué correcciones o controles son adecuados.
10. No intente detectar todos los peligros simplemente confiando en sus sentidos o mirándolos durante la inspección.
11. Tome una fotografía si no puede describir o dibujar claramente una situación concreta.

CONCLUSIÓN

Puede haber una gran variedad de problemas en cualquier área de trabajo. Es importante tomarse el tiempo necesario para revisar a fondo su área de trabajo en busca de peligros y tomar las medidas necesarias para mitigarlos. Elimine todos los peligros que pueda antes de confiar en un control menos eficaz para protegerse, como el EPP.