Safety in Shutdowns & Turnarounds: High Risk Periods Need High Focus Stats and Facts – Spanish



HECHOS

- **Ventana de Riesgo Concentrado:** Las paradas de planta concentran un volumen inusualmente alto de trabajos peligrosos en un plazo breve, a menudo con contratistas desconocidos y bajo presión de tiempo, lo que aumenta el riesgo en cada paso.
- **Las Fallas en el Bloqueo y Etiquetado Matan:** No aislar y desenergizar el equipo antes de comenzar el mantenimiento es una de las causas más comunes de lesiones mortales durante los períodos de parada de planta. Una máquina que se vuelve a encender inesperadamente durante el mantenimiento no deja margen para el error.
- **Desconocimiento de los Contratistas:** Las paradas operativas suelen atraer a un gran número de trabajadores temporales que no están familiarizados con los riesgos específicos del sitio, los procedimientos y los planes de respuesta a emergencias –un factor de riesgo directo desde el primer día en el sitio.
- **Ingreso a Espacios Confinados:** Los períodos de parada de operaciones suelen requerir que los trabajadores ingresen a recipientes, tanques y columnas que normalmente son inaccesibles y que pueden contener gases tóxicos residuales, atmósferas con falta de oxígeno o riesgos de sepultamiento que son invisibles hasta que es demasiado tarde.
- **Atajos por la Presión del Tiempo:** La presión financiera para minimizar el tiempo de inactividad empuja a los trabajadores a actuar más rápido. Cuando la velocidad prevalece sobre el procedimiento, los pasos críticos de seguridad –verificación de permisos, aislamiento de energía, pruebas de gases– se omiten o se realizan apresuradamente.

ESTADÍSTICAS

- Según la OSHA, alrededor de 3 millones de trabajadores estadounidenses realizan regularmente tareas de servicio o mantenimiento en equipos que los exponen a energía peligrosa, lo que los convierte en la población con mayor riesgo durante las actividades de mantenimiento y paradas operativas.

- El Consejo Nacional de Seguridad informó de 48 muertes relacionadas con fallas en el control de la energía peligrosa solo en 2023.
- Quedar atrapado en equipos en funcionamiento durante el mantenimiento o la limpieza provocó 54 muertes en 2022 y casi 18 000 casos DART en 2021–2022, según datos del Consejo Nacional de Seguridad.
- La OSHA estima que el cumplimiento total de la norma de bloqueo y etiquetado (Lockout/Tagout) podría prevenir 120 muertes y 50 000 lesiones cada año.
- Los trabajadores lesionados por exposición a energía peligrosa pierden un promedio de 24 días laborales para recuperarse, según la OSHA.
- El control de la energía peligrosa (bloqueo y etiquetado) se ubicó entre las cinco normas más citadas de la OSHA en el año fiscal 2024, con un total de 2,443 infracciones registradas.