Power Press Safety Meeting Kit – Spanish



QU EST? EN RIESGO

Una prensa es una m quina que utiliza la presi¢n para cambiar la forma de una pieza de trabajo mediante laminado, conformado, forjado, punzonado, estampado, doblado, perforaci¢n, embuticI¢n, etc. Las prensas se clasifican en funci¢n del trabajo que realizan y de su fuente de energia: manual, mec nica, hidr ulica o neum tica.

TIPOS DE PRENSAS MEC?NICAS

De revoluci¢n completa (embrague positivo) – una vez activada, no puede detenerse hasta que se complete el ciclo de prensado bajando y subiendo la corredera o el pist¢n. Los dispositivos de detecci¢n de presencia no funcionar n en estas m quinas. Los operarios deben estar protegidos por resguardos fijos o resguardos de enclavamiento mec nico durante todo el ciclo de funcionamiento.

Embrague de revoluci¢n parcial o de fricci¢n – puede desembragarse en cualquier momento antes de completar la carrera descendente. Puede protegerse con dispositivos detectores de presencia.

CU?L ES EL PELIGRO

LAS PRINCIPALES CAUSAS DE ACCIDENTES EN PRENSAS MEC?NICAS SON LA FALTA DE CAPACITACI?N, LA FALTA DE PROTECCIONES EFICACES Y LA OMISI?N DE LAS PROTECCIONES.

- Los operarios sin experiencia que utilizan maquinaria complicada y potencialmente peligrosa son una amenaza para si mismos y para sus compa¤eros. Ning£n empleado debe utilizar una prensa mec nica sin haber recibido capacitaci¢n sobre t cnicas de funcionamiento seguras.
- Los protectores entre el operador y el punto de la operaci¢n se deben dise¤ar para evitar que el operador alcance debajo del espol¢n durante el movimiento descendente. Si las protecciones no se utilizan o no funcionan correctamente, es probable que se produzca un accidente.
- Las condiciones de trabajo inseguras pueden ser creadas si un empleado intenta saltar los protectores y los interbloqueos de la prensa o alcanza adentro para despejar una pieza mientras que la prensa est funcionando.

MAYOR PELIGRO PARA LOS TRABAJADORES

Los empleados que trabajan con prensas mec nicas se enfrentan al mayor peligro de lesiones en el punto de operaci¢n donde se inserta, sujeta y retira el material a mano. Por ello, una protecci¢n eficaz de la m quina es crucial para evitar que las manos, los brazos u otras partes del cuerpo entren en contacto con piezas m¢viles peligrosas.

COMO PROTEGERSE

PREVENCI?N DE RIESGOS LABORALES

Las protecciones deben dise¤arse de modo que no puedan manipularse ni retirarse f cilmente, no creen un nuevo peligro o no impidan al trabajador realizar su trabajo. Las protecciones y dispositivos en el punto de operaci¢n pueden incluir cortinas de luz, barreras de protecci¢n, mandos a dos manos y dispositivos de retenci¢n.
Los resguardos deben estar dise¤ados para evitar que las piezas de trabajo o los recortes salgan despedidos mientras est n bajo presi¢n y expongan a los operarios a un peligro.
Deben proporcionarse guardas adecuadas. Algunas lesiones causadas por prensas mec nicas se deben a que el operario debe sincronizar el movimiento de su mano con el accionamiento del pedal.

LO QUE DEBEN HACER LOS TRABAJADORES PARA EVITAR LESIONES CON LA PRENSA MEC?NICA

Compruebe la prensa de la energ¡a al principio de cada cambio, siguiendo cada nueva disposici¢n del dado, y cuando los operadores cambian. Cerci¢rese de que todas las piezas, equipo auxiliar, y salvaguardias est□n en lugar, ajustado correctamente, y en condiciones de funcionamiento seguras.
Por lo menos una vez por semana, conduzca un cheque funcional del funcionamiento para asegurarse de que los componentes est n funcionando con seguridad y terminan todo el mantenimiento o reparaciones necesario antes de que la prensa se vuelva a las operaciones.

LA CAPACITACI?N ES EL ELEMENTO M?S IMPORTANTE PARA ELIMINAR ACCIDENTES

- C¢mo utilizar todos los controles de la prensa.
- D¢nde se encuentra cada dispositivo de seguridad en la m quina y c¢mo utilizarlo correctamente.
- C¢mo utilizar las herramientas para eliminar el “trabajo atascado” y c¢mo utilizar hisopos, cepillos o latas de aceite para lubricar los troqueles.
- Por qu□, cu ndo y c¢mo utilizar los equipos de protecci¢n individual, como gafas de seguridad, guantes, calzado de seguridad y protecci¢n auditiva.
- D¢nde almacenar piezas, herramientas, portamatrices y placas de refuerzo para evitar riesgos de ca¡da.
- D¢nde se localizan los posibles puntos de pellizco con componentes m¢viles.
- La importancia de mantener el rea de trabajo limpia y ordenada.
- No hacer funcionar la prensa hasta que haya sido revisada y probada antes de las operaciones de producci¢n.
- C¢mo informar de los problemas.

MEJORES MEDIDAS DE SEGURIDAD EN EL LUGAR DE TRABAJO CON PRENSAS MEC?NICAS

- Todo el personal implicado en cualquier aspecto del trabajo con una prensa mec nica necesita ser hecho consciente de los peligros de seguridad que existen y de los m□todos apropiados que se deben utilizar con la m quina.
- Las se¤ales de seguridad se deben fijar en las reas apropiadas en todos los idiomas hablados por la mano de obra. Nunca coloque una se¤al de seguridad en la protecci¢n mec nica de la prensa.
- Todos los controles y componentes el□ctricos deben actualizarse de acuerdo con la nueva legislaci¢n.
- Es esencial que las cortinas de luz est□n colocadas correctamente en la prensa mec nica.
- Debe exigirse a los trabajadores que sigan todos los procedimientos de seguridad de la prensa mec nica, incluido el bloqueo y el retorno de los controles de la prensa mec nica a sus ajustes y configuraci¢n adecuados.
- Equipe las prensas con guardas de punto de operaci¢n dise¤adas y construidas correctamente.
- Establecer un programa de mantenimiento e inspecci¢n de la prensa y garantizar inspecciones regulares y peri¢dicas.
- Desarrolle, implemente, capacite y aseg£rese de que los trabajadores utilicen pr cticas de trabajo seguras, controles de prensas mec nicas y guardas y dispositivos de seguridad, incluida la capacitaci¢n en bloqueo/etiquetado.

CONCLUSI?N

Toda persona que trabaje con una prensa mec nica o cerca de ella debe ser consciente de los peligros y utilizar su sentido com£n y su buen juicio en todos los aspectos de su trabajo.