By the Numbers: Seven Statistics on Lockout/Tagout – SPANISH

El bloqueo/etiquetado es una medida de seguridad importante para asegurar que el equipo no se active durante los procedimientos de reparación o mantenimiento. Aquí hay siete estadísticas relacionadas con el bloqueo/etiquetado.

El bloqueo/etiquetado es un procedimiento de seguridad realizado por trabajadores capacitados y autorizados para garantizar que la maquinaria y las fuentes de energía capaces de causar lesiones o la muerte se apaguen correctamente y se vuelvan incapaces de volver a encenderse de forma inesperada hasta que se completen los trabajos de mantenimiento o reparación y la persona que las colocó allí retire el bloqueo y la etiqueta. Aquí hay siete estadísticas relacionadas con el bloqueo/etiquetado:

1. Los procedimientos de bloqueo/etiquetado se aplican en estas cuatro circunstancias: Cuando los trabajadores están reparando o manteniendo el equipo y podría producirse una puesta en marcha inesperada de una máquina o la liberación de energía almacenada; cuando durante la producción normal, los trabajadores deben retirar o evitar una protección o un dispositivo de seguridad; cuando durante la producción normal, los trabajadores colocan cualquier parte de su cuerpo en la zona de peligro o en el punto de operación de la máquina; y durante todas las actividades de instalación. (Instituto Nacional de Seguridad y Salud Ocupacional.
2. Se cree que hasta un 10 por ciento de los incidentes industriales están relacionados con la falta de bloqueo adecuado de los equipos. (Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA)
3. Los procedimientos de bloqueo/etiquetado previenen un estimado de 120 muertes de trabajadores y 50,000 lesiones cada año en los Estados Unidos. (OSHA)
4. El bloqueo/etiquetado protege a los trabajadores de peligros físicos graves o fatales, incluyendo estos seis ejemplos: choque/electrocución; amputaciones; lesiones por pellizco; lesiones por aplastamiento; cortes; y quemaduras.
5. Siete formas de energía peligrosa que se encuentran en los lugares de trabajo son: eléctrica, térmica, química, hidráulica, neumática, mecánica y

gravitacional.

6. Seis procedimientos importantes de bloqueo/etiquetado incluyen la notificación a todos los trabajadores afectados; el apagado de la máquina y el aislamiento de energía peligrosa; la aplicación de bloqueo/etiquetado; la verificación del aislamiento; la interrupción del bloqueo/etiquetado para pruebas o reposicionamiento; y la liberación del bloqueo/etiquetado.
7. Tres ejemplos de dispositivos de aislamiento de energía son las válvulas, los disyuntores y los interruptores de desconexión. Durante el bloqueo, la fuente de alimentación principal de la máquina o equipo debe estar desconectada y bloqueada en todo momento.

Click Here for the English Version