By the Numbers Machine Guarding – Spanish



¿LO SABÍAS?

La exposición de los empleados a máquinas no vigiladas o mal vigiladas es frecuente en muchos lugares de trabajo. En consecuencia, los trabajadores que operan y mantienen maquinaria sufren aproximadamente 18.000 amputaciones, laceraciones, lesiones por aplastamiento, abrasiones y más de 800 muertes por año.

La Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) nominó a las diez violaciones más citadas de OSHA en el 2017. La protección de máquinas fue la número 8 en esta lista no tan famosa con 1.933 violaciones. En 2018, la protección de las máquinas era la número 9.

La falta de protección de las máquinas también tuvo la dudosa distinción de hacer la lista de las diez mayores penalizaciones monetarias de OSHA para el año – no una sino cuatro veces. De hecho, la mayor sanción monetaria propuesta, la asombrosa suma de 2,6 millones de dólares, surgió de un incidente en el que un trabajador fue aplastado hasta morir mientras limpiaba un fallo del sensor en una cinta transportadora robótica.

Según los datos más recientes de la Oficina de Estadísticas Laborales, las plantas manufactureras informaron de aproximadamente 2.000 accidentes en los que los trabajadores sufrieron aplastamientos de dedos o manos, o se les amputó un miembro en accidentes relacionados con la maquinaria. La tasa de amputaciones en la manufactura fue más del doble (1,7 por cada 10.000 empleados a tiempo completo) que la de toda la industria privada (0,7).

TENGA EN CUENTA

Formas en que los trabajadores sufren lesiones relacionadas con la maquinaria.

- Siendo golpeado por la parte de la máquina que presiona, golpea, corta, da forma, etc.
- Quedando atrapado entre las partes móviles.
- Extremidades, pelo, ropa o joyas enredadas en una cadena, cinturón, eje, engranaje, cuchilla, etc.

- Quemarse o electrocutarse después de un arranque accidental.
- Siendo golpeado por material lanzado desde la máquina.

¿Cómo evitamos esto?

Evalúe el riesgo

- Haga la evaluación de los peligros:
- Cuando la máquina se instala por primera vez.
- Por lo menos mensualmente o más a menudo si el fabricante lo recomienda.
- Después de las heridas, los casi accidentes y otros incidentes.
- Después de que la máquina funcione mal o se mueva.
- Cubre las cuatro áreas en las que es más probable que se produzcan lesiones por maquinaria:
- El punto de operación, o la parte de la máquina donde se realiza el corte, la conformación, el taladrado, la formación u otra operación en el material.
- Piezas móviles, incluidos volantes, poleas, correas, acoplamientos, cadenas, engranajes, transportadores, mecanismos de alimentación, etc.
- Puntos de corte en marcha, o espacios entre las partes giratorias y/o de movimiento lento.
- Fuente de energía primaria, incluyendo motores, turbinas y otros equipos utilizados para alimentar la máquina.

Seleccione los Protectores

El reto es decidir qué protectores utilizar para controlar los riesgos que se identifican en la evaluación de riesgos.

Hay cuatro tipos básicos de métodos de protección de máquinas que se pueden usar solos o en combinación, incluyendo:

- Protectores entrelazados – paran automáticamente la máquina cuando se activa un mecanismo de disparo hasta que el protector vuelve a su sitio.
- Protectores auto-ajustables – aquí el tamaño de la abertura en la barrera se ajusta para acomodar el material.
- Dispositivos de parada automática – como los dispositivos de detección de presencia y los dispositivos de retroceso.
- Alimentación y expulsión automática o robótica para que los materiales no tengan que ser introducidos y sacados manualmente de la máquina.
- Vigilancia de la ubicación/distancia – colocar las máquinas lejos de las áreas de trabajo y/o en lugares de difícil o imposible acceso para los trabajadores.

Inspeccione los protectores

Una vez que los protectores de la máquina estén en su lugar, deben ser inspeccionados adecuada y regularmente. Los detalles y los horarios de la inspección dependerán de las máquinas y las protecciones específicas que se utilicen. Pero también hay cosas generales para comprobar, incluyendo la verificación de los **protectores**:

- Eficaz para evitar que el cuerpo, el pelo y la ropa del trabajador entren en contacto con las partes móviles.
- Firmemente asegurados para que los trabajadores no puedan sacarlos

fácilmente.
- Libre de bordes dentados, puntos de corte, superficies sin terminar y otros peligros.
- Permitiendo a los trabajadores hacer su trabajo de forma rápida y cómoda, si no lo hacen, los trabajadores pueden tratar de eliminarlos.

Finalmente, asegúrese de que su inspección cubra:

- Protectores utilizados en el punto de operación.
- Protectores en la fuente de energía.
- Cada línea continúa de ejes.
- Poleas, cuerdas, correas, cadenas y conductores de cadena, piñones y engranajes.

Proporcionar la formación

Asegúrese de que los trabajadores entiendan:

- Los peligros que representan las máquinas en su lugar de trabajo.
- Cómo pueden ocurrir las lesiones de las máquinas.
- Los protectores en el lugar para controlar los peligros.
- La razón para nunca, nunca quitar o manipular los protectores de la máquina.
- El tipo de ropa que hay que llevar -y no llevar- para evitar lesiones con la máquina.
- El EPP para usar cuando se trabaja cerca de las máquinas.
- Cualquier otra medida que deban tomar para protegerse.

Los trabajadores que operan maquinaria también necesitan capacitación técnica en seguridad para cada máquina que utilizan. Esta formación debe ser impartida por alguien que esté calificado para operar y que comprenda los peligros asociados a la máquina. Por lo tanto, si bien ser supervisor lo califica para brindar capacitación general en seguridad, puede no ser adecuado para brindar capacitación técnica.