

Arc Welding Safety Picture This – Spanish



3 Características
ACERCA DEL
REVESTIMIENTO DE LOS
ELECTRODOS PARA
SOLDADURA AL ARCO

Para un oficio con fundamento!

Según el método de soldadura que se emplee en la soldadura SMAW, el electrodo debe tener un revestimiento por la American Welding Society (AWS) que le permita cumplir con las necesidades de cada caso.

- 1**
UNA DE SUS
FUNCIONES
Proporciona material de aporte para el depósito de soldadura.
- 2**
OTRA FUNCIÓN
Provee el Gas necesario para proteger el metal fundido.
- 3**
TAMBIÉN SIRVE
PARA
Evitar una contaminación excesiva de metal derretido por parte de la atmósfera.
- 4**
AL QUIMARSE...
Suministra agentes limpiadores desoxidantes y agentes fundentes para purificar la soldadura.
- 5**
AL TERMINAR
Proporciona un manto de escoria que protege el metal caliente del aire mejorando las propiedades metálicas del cordón de soldadura.
- 6**
SEGÚN SU
COBERTURA
Pueden clasificarse para el trabajo con C.A. o C.C. La composición del gas debe estar homologada para C.A. (en estabilizadores) o composiciónes del revestimiento como el Polaxio.

Fuente: <https://www.demaquinasyherramientas.com/>